

Papprohrschneidmaschine

UNI 1000A

mit automatischer Zuführung

zum gratfreien Schneiden von Papphülsen mit verschiedenen Durchmesser auf gleichem Teildorn.

➤ Arbeitsweise der Maschine:

Die Hülsen werden automatisch durch ein Zuführsystem in die Maschine eingeführt.

Über eine Vereinzelungsstation werden die Hülsen separiert und in ein Prisma positioniert.

Von dort aus werden die einzelnen Hülsen auf den Teildorn geschoben.

Die Abschnittlänge wird eingegeben und die Maschine per Knopfdruck gestartet.

Es erfolgt zuerst ein Anschnitt, danach wird die Hülse entsprechend der programmierten Abschnittlänge aufgeteilt

Ein Abschieber stößt die geschnittenen Ringe vom Dorn.

Die Maschine ist ausgerüstet mit:

- Siemens Touch Panel als Eingabeterminal zur Programmierung der gewünschten Abschnittlänge und Anzahl
- Positionierbarer Messerhalter inkl. Kreismesser und Dämpfungseinheit
- Messerantrieb
- Positionierachse für Messerhalter
- Automatisches Zuführsystem mit Hülsenspeicher und Vereinzelungsstation
- Teildorn wahlweise mit 25mm oder 35mm Durchmesser
- CE – konforme Sicherheitseinrichtungen



Technische Daten:

* abhängig von Hülsenqualität und Wandung des Rohres

Hüsendurchmesser		
min innen	ca.	25 oder 35 mm
min innen Sonderausführung	ca.	12 mm
max außen	ca.	180 mm
Wandstärke max. mit Messerantrieb*	ca.	10 mm
Hüsenlänge unbeschnitten	ca.	550 - 1050 mm
Teilbreite		
min	ca.	3 mm
max	ca.	1000 mm
Reststück min	ca.	12 mm
Genauigkeit der Abschnitlänge*	ca.	+/- 0,2 mm
Umrüstzeit auf einen anderen Hüsendurchmesser	ca.	3 min
Schneidleistung *	ca.	60 Schnitte / min 76mm Ø, 20mm breit, 2 mm Wandstärke
Teildorn wahlweise angepasster Teildorn		25 oder 35 mm Ø 12 – 25 mm Ø
Standardkreismesser		ASP 100 x 40 x 2 mm
Maschinensteuerung		Siemens S7
Elektrische Anschlusswerte		400 Volt, 50 Hz 3 Phasen Drehstrom mit N und PE
Antriebe		
Schneidedorn und Führungswalzen		0,75 kW
Positionierachse		0,65 kW
Messerantrieb		0,18 kW
Pneumatische Anschlusswerte		50 NL/min bei 6 bar
Standardlackierung		
Maschine	Signalweiss-Struktur	RAL 9003
Maschinenabmessung (LxBxH)	ca.	3,4 x 1,7 x 1,8 m
Nettogewicht	ca.	1100 kg

Magazin

zur Bevorratung von Hülsen

Abfallsortierung

zum Aussondern der beiden Endschnitte

Multicut – Mehrlängen – Software

es können pro Rohr bis zu 8 verschiedene
Abschnittlängen programmiert werden

Zusätzlicher Teildorn

Werkzeugsatz 25/35 mm

Einrichtung zum Schneiden von Hülsendurchmesser kleiner als 25mm

Angepasster Teildorn

Werkzeugsatz kleiner 25 mm

Als Standardmaße erhältlich: 12 – 14 – 16 – 18 – 20 – 22 – 30 mm