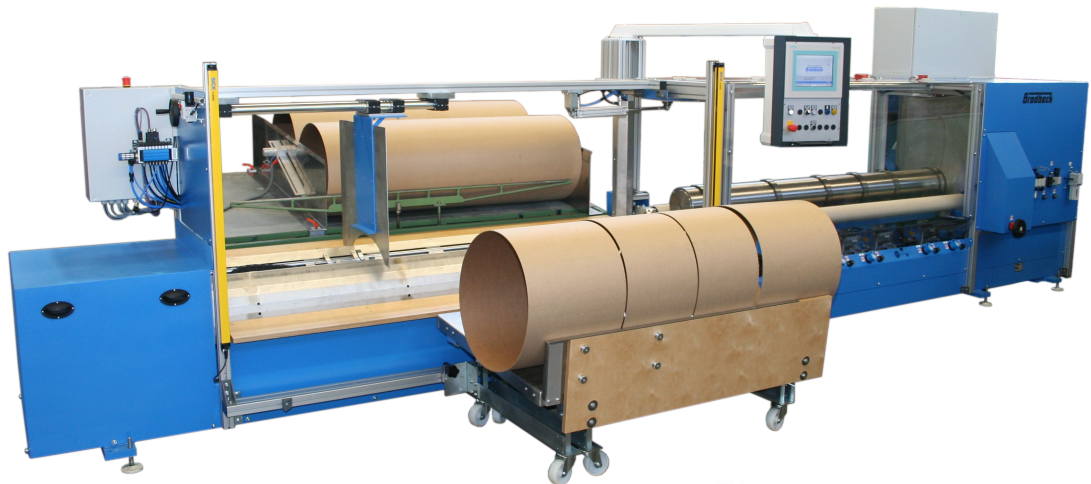


## Dünnrohrschneidemaschine

# DRS 2200

zum gratfreien Schneiden von Papphülsen mit verschiedenen Durchmessern auf gleichem Teildorn.



### ➤ Arbeitsweise der Maschine:

Die Rohre werden auf einem Wagen bereitgestellt. Dieser ist mit einer Vereinzelung der Rohre ausgestattet.

Der Teildorndurchmesser ist kleiner als der Hülseninnendurchmesser und somit passend für den gesamten Durchmesserbereich.

Der Rüstaufwand bei der Formatumstellung entfällt!

Die Abschnittlänge wird eingegeben und die Maschine per Knopfdruck gestartet.

Die Rohre fallen auf ein Prisma und werden anschließend über einen Transportschlitten in die Maschine geführt.

Zwei angetriebene Gegendrückwalzen werden automatisch an die Hülse angelegt und heben das Rohr aus dem Transportschlitten.

Nun wird die Messereinheit mit bis zu 6 einzeln einstellbaren Messerhaltern an die Hülse geschwenkt und in einem Arbeitsgang aufgeschnitten.

Der Transportschlitten fördert den kompletten Wurf aus der Maschine. Dieser wird anschließend auf einem Ablagetisch ausgeworfen und kann somit entnommen werden. Bei problematischen Hülsen kann diese Funktion abgeschaltet werden und die Hülsen werden von Hand aus dem Transportschlitten entnommen.

Die Maschine ist ausgerüstet mit:

- Siemens Touch Panel als Eingabeterminal zur Programmierung der gewünschten Anzahl.
- Teildorn mit 6 gehärteten Schneidringen und Gegendrückwalzen mit elektronisch regelbarer Drehzahl.  
Anpressdruck der Gegendrückwalzen pneumatisch regelbar.
- 6 manuell positionierbare Messerhalter inkl. Kreismesser.
- Abschiebeeinrichtung für die geschnittenen Abschnitte und Abfallstücke.
- Teildorn ca. 250 mm Durchmesser mit Stahl-Wechselbuchsen.
- CE – Sicherheitseinrichtungen.

### Technische Daten:

\* abhängig von Hülsenqualität und Wandung des Rohres

Hülsendurchmesser		
min. innen	ca.	280 mm
max. außen	ca.	600 mm
Wandstärke max.*	ca.	10 mm
Hülsenlänge unbeschnitten	ca.	2200 mm
Teilbreite		
min.	ca.	250 mm
max.	ca.	2150 mm
Rüstzeit	ca.	5 min
Genauigkeit der Abschnitlänge*	ca.	+/- 0,2 mm
Schneidleistung*	ca.	4 Rohre / min 450 mm Ø 3 mm Wandstärke
Teildorn		250 mm Ø
Standardkreismesser		ASP 100 x 40 x 2 mm
Elektrische Anschlusswerte		400 Volt, 50 Hz 3 Phasen Drehstrom mit N und PE

Hauptantrieb für Schneidedorn und Führungswalzen		4,0 kW
Pneumatische Anschlusswerte		100 NL/min bei 6 bar
Standardlackierung Maschine	Signalweiss-Struktur	RAL 9003
Maschinenabmessung (LxBxH)	ca.	7,0 x 2,4 x 2,1 m
Nettogewicht	ca.	3.200 kg

Brodbeck